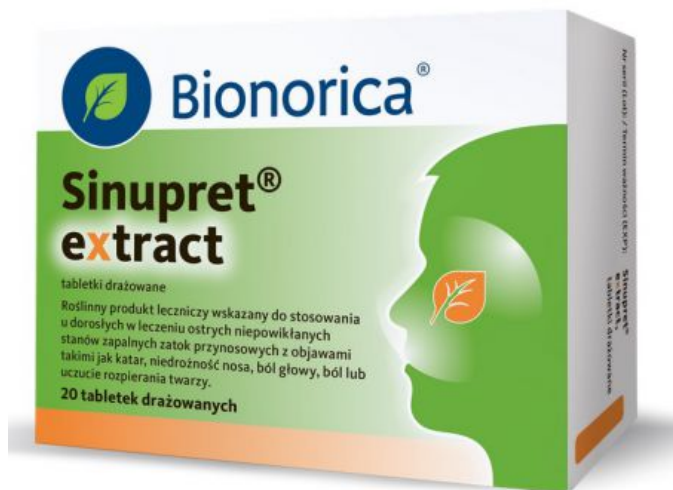


## Bionorica, Sinupret extract, 20 tabletek



Cena: 48,99 PLN

### Opis słownikowy

Producent / Marka	Bionorica
Substancja czynna	Productum compositum
Typ produktu	Lek ziołowy

### Opis produktu

## Lek bez recepty

### Bionorica, Sinupret extract - 20 tabletek

(Extractum siccum compositum ex: Gentianae radice, Primulae flore, Rumicis herba, Sambuci flore, Verbenae herba)

### Opis produktu:

Lek roślinny stosowany w leczeniu ostrych, niepowikłanych stanów zapalnych zatok przynosowych u dorosłych.

### Składniki:

Substancje czynne - wyciąg suchy złożony z: korzenia goryczki, kwiatu pierwiosnka, ziela szczawiu, kwiatu bzu czarnego i ziela werbeny

#### Substancje pomocnicze:

- **Składniki rdzenia tabletki drażowanej** - Żelatyna, laktoza jednowodna, skrobia ziemniaczana, krzemionka koloidalna bezwodna, sorbitol, E420 kwas stearynowy, woda oczyszczona.
- **Składniki otoczki tabletki drażowanej** - kopolimer metakrylanu butylu zasadowy, wapnia węglan, olej rycynowy oczyszczony, kompleks miedziowy chlorofiliny E 141, dekstryna, glukoza ciekła (sucha substancja), lak glinowy indygotyny E 132, magnezu tlenek lekki, skrobia kukurydziana, wosk Montana, ryboflawina E101, szelak, sacharoza, talk, tytanu dwutlenek.

#### 1 tabletkę zawiera:

160 mg natywnego wyciągu suchego (3-6:1) założonego z: korzenia goryczki (*Gentiana lutea* L.), kwiatu pierwiosnka (*Primula veris* L.),

ziela szczawiu (*Rumex crispus* L.), kwiatu bzu czarnego (*Sambucus nigra* L.), ziela werbeny (*Verbena officinalis* L.) w stosunku 1:3:3:3.  
Pierwszy ekstrahent: etanol 51% (m/m).

## Wskazania:

- W leczeniu ostrych niepowikłanych stanów zapalnych zatok przynosowych (ostrego niepowikłanego zapalenia błony śluzowej nosa i zatok przynosowych) z objawami takimi jak katar, niedrożność nosa, ból głowy, ból lub uczucie rozpierania twarzy.
- Wspomagająco w infekcjach górnych dróg oddechowych takich jak przeziębienie.

## Działanie:

Sinupret to lek o działaniu sekretolitycznym, który powoduje rozrzedzenie śluzu dając efekt zmniejszający obrzęk błon śluzowych górnych dróg oddechowych.

## Dawkowanie:

Ten lek należy zawsze przyjmować dokładnie tak, jak to opisano w tej ulotce dla pacjenta lub według zaleceń lekarza lub farmaceuty. W razie wątpliwości należy zwrócić się do lekarza lub farmaceuty.

**Dorośli** - 1 tabletkę 3 razy na dobę.

- Maksymalnie 3 tabletki na dobę.
- Tabletki połykać bez rozgryzania i żucia.
- Lek należy przyjmować po posiłkach popijając go szklanką wody.
- Lek należy przyjmować przez okres 7-14 dni.

## Przeciwwskazania:

Nie należy stosować leku w przypadku nadwrażliwości na substancję czynną lub na którykolwiek składnik produktu leczniczego.

- u pacjentów z chorobą wrzodową;
- u dzieci i młodzieży poniżej 18 lat.

## Działania niepożądane:

Jak każdy lek, lek ten może powodować działania niepożądane, chociaż nie u każdego one wystąpią.

- Często występujące działania niepożądane (mogą wystąpić u 1 na 10 osób): zaburzenia żołądkowo-jelitowe
- Niezbyt często występujące działania niepożądane (mogą wystąpić u 1 na 100 osób): miejscowe reakcje nadwrażliwości, układowe reakcje alergiczne.

## Ostrzeżenia i środki ostrożności:

- Jeżeli objawy trwają dłużej niż 7-14 dni, ulegną pogorszeniu lub nawracają okresowo i/lub jeżeli u pacjenta występuje gorączka,

krwotok z nosa, silny ból, ropna wydzielina z nosa pacjent powinien skonsultować się z lekarzem.

#### Ciąża i karmienie piersią:

- W okresie ciąży i karmienia piersią przed zastosowaniem należy skontaktować się z lekarzem.

#### Stosowanie leku u dzieci i młodzieży:

- Nie stosować u dzieci i młodzieży poniżej 18 lat.

#### Prowadzenie pojazdów i obsługa maszyn:

Sinupret extract może wywierać niewielki wpływ na zdolność prowadzenia pojazdów i obsługiwanie maszyn u pacjentów, u których wystąpią działania niepożądanego w postaci zawrotów głowy.

## Interakcje:

Należy powiedzieć lekarzowi lub farmaceucie o wszystkich lekach przyjmowanych przez pacjenta obecnie lub ostatnio, a także o lekach, które pacjent planuje stosować.

## Przechowywanie:

- Lek przechowywać w miejscu niewidocznym i niedostępnym dla dzieci.
- Nie stosować tego leku po upływie terminu ważności zamieszczonego na pudełku. Termin ważności oznacza ostatni dzień podanego miesiąca.
- Leków nie należy wyrzucać do kanalizacji ani domowych pojemników na odpadki. Należy zapytać farmaceutę, jak usunąć leki, których się już nie używa. Takie postępowanie pomoże chronić środowisko.
- Nie przechowywać w temperaturze powyżej 30°C.

## Podmiot odpowiedzialny:

Bionorica Polska Sp z o.o., ul. Hrubieszowska 6B, 01 - 209 Warszawa.

## Dodatkowe informacje:

Przed użyciem zapoznaj się z ulotką, która zawiera wskazania, przeciwwskazania, dane dotyczące działań niepożądanych, dawkowanie oraz informacje dotyczące stosowania produktu leczniczego bądź skonsultuj się z lekarzem lub farmaceutą, gdyż każdy lek niewłaściwie stosowany zagraża Twojemu życiu lub zdrowiu.

Staramy się, aby zdjęcie i opis oferowanych produktów były aktualne, w pełni prawidłowe oraz kompletne. Jeśli widzisz błąd, poinformuj nas o tym.